

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti.

Dichiarazione relativa ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi

(Art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del Decreto Legislativo 33/2013)

Il sottoscritto LAURA BIGNAMI

Nato a CREMONA il 23/07/1981

In qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33

DICHIARA

(barrare la casella che interessa)

di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di aver percepito i seguenti compensi:

Carica assunta	Ente pubblico o privato (specificare)	Compenso corrisposto	Durata della carica

di non investire altre cariche presso enti pubblici o privati

di aver assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di aver percepito i relativi compensi

Incarichi assunti	Presso:	Oneri a carico della finanza pubblica	Durata della carica

di non investire altre cariche presso enti pubblici o privati

In fede

San Bassano, li 16/08/2014

Firma del dichiarante

Laura Bignami