

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti.**

**Dichiarazione relativa ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi**

(Art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del Decreto Legislativo 33/2013 e s.m.i)

Il sottoscritto CATTANEO EMANGELA

Nato a CREMONA il 08/07/1977

In qualità di CONSIGLIERE - ASSESSORE

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e s.m.i.

**DICHIARA**

(barrare la casella che interessa)

di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di aver percepito i seguenti compensi:

Carica assunta	Ente pubblico o privato (specificare)	Compenso corrisposto	Durata della carica

di non investire altre cariche presso enti pubblici o privati

di aver assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di aver percepito i relativi compensi

Incarichi assunti	Presso:	Oneri a carico della finanza pubblica	Durata della carica

di non investire altre cariche presso enti pubblici o privati

In fede

San Bassano, li

19/08/18

Firma del dichiarante

